

**1. Identificación da programación**
**Centro educativo**

| Código   | Centro                       | Concello               | Ano académico |
|----------|------------------------------|------------------------|---------------|
| 15015767 | CIFP Politécnico de Santiago | Santiago de Compostela | 2025/2026     |

**Ciclo formativo**

| Código da familia profesional | Familia profesional                  | Código do ciclo formativo | Ciclo formativo | Grao                               | Réxime                |
|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|-----------------|------------------------------------|-----------------------|
| TMV                           | Transporte e mantemento de vehículos | CSTMV01                   | Automoción      | Ciclos formativos de grao superior | Réxime de proba libre |

**Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)**

| Código MP/UF | Nome                                     | Curso     | Sesións semanais | Horas anuais | Sesións anuais |
|--------------|--|-----------|------------------|--------------|----------------|
| MP0295       | Tratamento e recubrimento de superficies | 2025/2026 | 0                | 192          | 0              |
| MP0295_22    | Embelecemento de superficies             | 2025/2026 | 0                | 92           | 0              |
| MP0295_12    | Protección e igualación de superficies   | 2025/2026 | 0                | 100          | 0              |

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

**Profesorado responsable**

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Profesorado asignado ao módulo | ROBERTO GESTO NOVO |
| Outro profesorado              |                    |

Estado: Pendente de supervisión equipo directivo

## 2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

### 2.1. Primeira parte da proba

#### 2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

| Resultados de aprendizaxe do currículo  |
|---|
| (MP0295_12) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de protección e igualación de superficies.                      |
| (MP0295_22) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de embelecemento de superficies.                                |
| (MP0295_22) RA2 - Aplica as técnicas de colorimetría para obter a cor da pintura do vehículo, e analiza as regras de formulación e mestura estipuladas.                         |
| (MP0295_12) RA2 - Aplica técnicas de protección, igualación, selamento e insonorización de superficies, para o que interpreta procedementos de traballo.                        |
| (MP0295_22) RA3 - Aplica as técnicas de embelecemento de superficies, para o que interpreta as especificacións dadas e os procedementos definidos.                              |
| (MP0295_12) RA3 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco. |
| (MP0295_22) RA4 - Identifica os defectos producidos na aplicación de pinturas, e analiza as súas causas e os procesos da súa corrección.  |
| (MP0295_22) RA5 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco. |

#### 2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

| Criterios de avaliación do currículo   |
|--|
| (MP0295_22) CA1.1 Explicáronse as características dos produtos utilizados no embelecemento de superficies, en relación coas zonas do vehículo e cos procesos.              |
| (MP0295_12) CA1.1 Describíronse os factores de ataque da corrosión ao vehículo e os procesos de protección activa e pasiva.  |
| (MP0295_22) CA1.2 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos.   |
| (MP0295_12) CA1.2 Explicáronse as características dos produtos utilizados na protección e na igualación de superficies, en relación coas zonas do vehículo e cos procesos. |
| (MP0295_22) CA1.3 Identificáronse as capas de protección das superficies, mediante procesos de lixadura.   |

| Criterios de avaliación do currículo  |
|---|
| (MP0295_12) CA1.3 Explicáronse os procesos de recincaxe en reparación.  |
| (MP0295_22) CA1.4 Relacionáronse os produtos para utilizar coas capas de protección, igualación e embelecemento, en función do material do elemento (metálico ou sintético).    |
| (MP0295_12) CA1.4 Descríbense as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos.  |
| (MP0295_22) CA1.5 Identificouse o tipo de pintura do vehículo (sintética, acrílica, monocapa, bicapa, etc.) mediante a técnica do disolvente e da lixa.                         |
| (MP0295_12) CA1.5 Identifícanse as capas de protección das superficies, mediante procesos de lixadura.  |
| (MP0295_12) CA1.6 Relacionáronse os produtos para utilizar coas capas de protección e igualación, en función do material do elemento (metálico ou sintético).                   |
| (MP0295_22) CA1.7 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.   |
| (MP0295_12) CA1.7 Identificouse o tipo de pintura do vehículo (sintética, acrílica, monocapa, bicapa, etc.) mediante a técnica do disolvente e da lixa.                         |
| (MP0295_22) CA1.8 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida.   |
| (MP0295_12) CA1.8 Seleccionouse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica.  |
| (MP0295_12) CA1.9 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.   |
| (MP0295_12) CA1.10 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida.  |
| (MP0295_22) CA2.1 Explicáronse as técnicas de colorimetría para a obtención de cores a partir das básicas.  |
| (MP0295_22) CA2.2 Explicouse a distribución das cores nun círculo cromático e a utilización deste.  |
| (MP0295_22) CA2.3 Identificouse a cor da pintura do vehículo mediante o código da placa de características e a carta de cores.  |
| (MP0295_12) CA2.3 Valoráronse os materiais e os tempos empregados nos procesos de protección e igualación de superficies, axustados aos especificados pola fábrica do vehículo. |
| (MP0295_22) CA2.4 Identifícanse os produtos que haxa que mesturar para a obtención da pintura, para o que se interpretou a documentación técnica de fábrica.                    |
| (MP0295_12) CA2.4 Realizouse a preparación de produtos seguindo as regras de proporcionalidade e viscosidade.   |

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0295\_12) CA2.5 Realizouse o axuste de parámetros dos equipamentos e das instalacións.

(MP0295\_22) CA2.6 Realizáronse ensaios na cámara cromática, e efectuáronse axustes de cor en casos necesarios.

(MP0295\_22) CA2.7 Realizouse a activación da pintura respectando as regras de proporcionalidade e viscosidade.

(MP0295\_12) CA2.9 Realizouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido, segundo especificacións de fábrica.

(MP0295\_12) CA2.10 Comprobose que o traballo realizado cumpra a calidade requirida.

(MP0295\_12) CA3.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.

(MP0295\_22) CA3.2 Valoráronse materiais e tempos empregados no pintado de superficies, axustándose aos baremos establecidos.

(MP0295\_12) CA3.2 Identifícanse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.

(MP0295\_12) CA3.3 Relacionáronse as condicións laborais coa saúde do persoal.

(MP0295\_12) CA3.4 Descríronse os tipos de danos profesionais, con especial referencia a accidentes de traballo e doenzas profesionais do ámbito do taller de carrozaría.

(MP0295\_22) CA3.5 Realizáronse aplicacións aerográficas consonte as normas de distancia de aplicación, velocidade, carga, abano e tempo de evaporación, etc.

(MP0295\_12) CA3.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.

(MP0295\_22) CA3.6 Verificouse que tipo de fondo necesita a cor escollida e fíxose a correspondente aplicación previa á aplicación de tintura de cor.

(MP0295\_12) CA3.6 Clasifícanse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.

(MP0295\_22) CA3.7 Valorouse a rendibilidade nos procesos de esfumado.

(MP0295\_22) CA3.15 Verificouse que o acabado cumpra as especificacións técnicas e a calidade requirida.

(MP0295\_22) CA3.17 Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

(MP0295\_22) CA4.1 Realizáronse organigramas en que se relacionen os defectos de pintado coas súas causas.

| <b>Criterios de avaliación do currículo</b>  |
|--|
| (MP0295_22) CA4.2 Identifícanse os defectos de pintado e determinouse o proceso idóneo para os corrixir.   |
| (MP0295_22) CA4.5 Corrixíronse defectos de pintado imputables á preparación, á aplicación, á instalacións, etc., con aplicación do procedemento máis rendible.           |
| (MP0295_22) CA5.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.   |
| (MP0295_22) CA5.2 Identifícanse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.   |
| (MP0295_22) CA5.3 Relacionáronse as condicións laborais coa saúde do persoal.  |
| (MP0295_22) CA5.4 Descríbense os tipos de danos profesionais, con especial referencia a accidentes de traballo e doenzas profesionais do ámbito do taller de carrozaría. |
| (MP0295_22) CA5.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.   |
| (MP0295_22) CA5.6 Clasifícanse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.  |

## **2.2. Segunda parte da proba**

### **2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan**

| <b>Resultados de aprendizaxe do currículo</b>   |
|---|
| (MP0295_12) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de protección e igualación de superficies.                      |
| (MP0295_22) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de embelecemento de superficies.                                |
| (MP0295_22) RA2 - Aplica as técnicas de colorimetría para obter a cor da pintura do vehículo, e analiza as regras de formulación e mestura estipuladas.                         |
| (MP0295_12) RA2 - Aplica técnicas de protección, igualación, selamento e insonorización de superficies, para o que interpreta procedementos de traballo.                        |
| (MP0295_22) RA3 - Aplica as técnicas de embelecemento de superficies, para o que interpreta as especificacións dadas e os procedementos definidos.                              |
| (MP0295_12) RA3 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco. |
| (MP0295_22) RA4 - Identifica os defectos producidos na aplicación de pinturas, e analiza as súas causas e os procesos da súa corrección.  |
| (MP0295_22) RA5 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco. |

**2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado**

| Criterios de avaliación do currículo   |
|--|
| (MP0295_22) CA1.3 Identificáronse as capas de protección das superficies, mediante procesos de lixadura.   |
| (MP0295_22) CA1.5 Identificouse o tipo de pintura do vehículo (sintética, acrílica, monocapa, bicapa, etc.) mediante a técnica do disolvente e da lixa.          |
| (MP0295_12) CA1.5 Identificáronse as capas de protección das superficies, mediante procesos de lixadura.   |
| (MP0295_22) CA1.6 Seleccionouse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica.   |
| (MP0295_22) CA1.7 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.  |
| (MP0295_12) CA1.7 Identificouse o tipo de pintura do vehículo (sintética, acrílica, monocapa, bicapa, etc.) mediante a técnica do disolvente e da lixa.          |
| (MP0295_22) CA1.8 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida.  |
| (MP0295_12) CA1.8 Seleccionouse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica.   |
| (MP0295_22) CA1.9 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.   |
| (MP0295_12) CA1.9 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.  |
| (MP0295_22) CA1.10 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.  |
| (MP0295_12) CA1.11 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.  |
| (MP0295_12) CA1.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.  |
| (MP0295_12) CA2.1 Efectuáronse os procesos de decapaxe, preparación e limpeza da zona que se repare, e comprobouse o estado da superficie.                       |
| (MP0295_12) CA2.2 Interpretouse a documentación técnica, tendo en conta a relación entre a simboloxía, as especificacións, o proceso e os produtos para aplicar. |
| (MP0295_22) CA2.3 Identificouse a cor da pintura do vehículo mediante o código da placa de características e a carta de cores.                                   |

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0295\_12) CA2.3 Valoráronse os materiais e os tempos empregados nos procesos de protección e igualación de superficies, axustados aos especificados pola fábrica do vehículo.

(MP0295\_22) CA2.4 Identificáronse os produtos que haxa que mesturar para a obtención da pintura, para o que se interpretou a documentación técnica de fábrica.

(MP0295\_12) CA2.4 Realizouse a preparación de produtos seguindo as regras de proporcionalidade e viscosidade.

(MP0295\_22) CA2.5 Realizouse a mestura de produtos segundo especificacións, cos medios estipulados.

(MP0295\_12) CA2.5 Realizouse o axuste de parámetros dos equipamentos e das instalacións.

(MP0295\_22) CA2.6 Realizáronse ensaios na cámara cromática, e efectuáronse axustes de cor en casos necesarios.

(MP0295\_12) CA2.6 Realizouse o enmascaramento nas zonas que non se vaian pulverizar.

(MP0295\_22) CA2.7 Realizouse a activación da pintura respectando as regras de proporcionalidade e viscosidade.

(MP0295\_12) CA2.7 Seleccionáronse e aplicáronse produtos anticorrosivos, de recheo, seladores, espumas, insonorizantes, etc., logo de determinar a zona de aplicación.

(MP0295\_22) CA2.8 Realizouse o pintado de probetas e verificouse a coincidencia coa cor do vehículo.

(MP0295\_12) CA2.8 Efectuáronse procesos de recincaxe en reparación.

(MP0295\_22) CA2.9 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

(MP0295\_12) CA2.9 Realizouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido, segundo especificacións de fábrica.

(MP0295\_22) CA2.10 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0295\_12) CA2.10 Comprobose que o traballo realizado cumpra a calidade requirida.

(MP0295\_12) CA2.11 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

(MP0295\_12) CA2.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0295\_22) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica do fabricante da pintura, e determináronse os parámetros para axustar e a técnica de aplicación.

**Cráterios de avaliación do currículo**

(MP0295\_12) CA3.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.

(MP0295\_12) CA3.2 Identificáronse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.

(MP0295\_22) CA3.3 Enmascaráronse as superficies que non se vaian pintar, utilizando materiais, útiles e medios en función da zona e do proceso.

(MP0295\_22) CA3.4 Seleccionáronse os equipamentos e os medios, e realizouse o axuste dos parámetros de uso, de aplicación e de secado.

(MP0295\_22) CA3.5 Realizáronse aplicacións aerográficas consonte as normas de distancia de aplicación, velocidade, carga, abano e tempo de evaporación, etc.

(MP0295\_12) CA3.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.

(MP0295\_22) CA3.6 Verificouse que tipo de fondo necesita a cor escollida e fíxose a correspondente aplicación previa á aplicación de tintura de cor.

(MP0295\_12) CA3.6 Clasificáronse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.

(MP0295\_22) CA3.7 Valorouse a rendibilidade nos procesos de esfumado.

(MP0295\_12) CA3.7 Aplícase a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballo.

(MP0295\_22) CA3.8 Aplícanse as técnicas de esfumado e conseguíuse a igualación da cor da aplicación coa do vehículo.

(MP0295\_12) CA3.8 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

(MP0295\_22) CA3.9 Xustificouse o tipo de personalización en función das características do vehículo e da mensaxe que se pretende transmitir.

(MP0295\_22) CA3.10 Elaborouse o bosquexo da personalización que haxa que realizar.

(MP0295\_22) CA3.11 Determináronse as fases do proceso en función do bosquexo.

(MP0295\_22) CA3.12 Realizáronse as máscaras precisas para a definición dos adornos e dos rótulos.

(MP0295\_22) CA3.13 Efectuáronse rotulacións e franxamentos consonte especificacións dadas.

(MP0295\_22) CA3.14 Realizáronse máscaras para personalización con adhesivos vinílicos.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0295\_22) CA3.15 Verificouse que o acabado cumpra as especificacións técnicas e a calidade requirida.

(MP0295\_22) CA3.16 Aplicáronse normas de orde e limpeza.

(MP0295\_22) CA3.17 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

(MP0295\_22) CA3.18 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

(MP0295\_22) CA3.19 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos.

(MP0295\_22) CA4.1 Realizáronse organigramas en que se relacionen os defectos de pintado coas súas causas.

(MP0295\_22) CA4.2 Identificáronse os defectos de pintado e determinouse o proceso idóneo para os corrixir.

(MP0295\_22) CA4.3 Seleccionáronse as ferramentas e os equipamentos requiridos en función do defecto que haxa que corrixir, e axustáronse os parámetros.

(MP0295\_22) CA4.4 Identificáronse as causas dos defectos no pintado e definíronse as medidas necesarias para impedir que se volvan producir.

(MP0295\_22) CA4.5 Corrixíronse defectos de pintado imputables á preparación, á aplicación, á instalacións, etc., con aplicación do procedemento máis rendible.

(MP0295\_22) CA4.6 Verificouse a eliminación dos defectos e que a superficie reparada cumpra as características de brillo, igualación de cor e flop, etc.

(MP0295\_22) CA4.7 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

(MP0295\_22) CA4.8 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0295\_22) CA5.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.

(MP0295\_22) CA5.2 Identificáronse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.

(MP0295\_22) CA5.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.

(MP0295\_22) CA5.6 Clasificáronse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.

(MP0295\_22) CA5.7 Aplícase a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballo.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0295\_22) CA5.8 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

**3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación**

Realizaranse dúas probas, unha conceptual e outra procedemental. Ambas probas calificaranse sobre 10 puntos. Sendo obrigatorio superar a parte conceptual cun 5 ou mais para realizar a parte procedemental, en caso contrario o alumno ou alumna quedará excluído desta.

A parte conceptual terá unha duración de 120 minutos.

A parte procedemental terá unha duración de 180 minutos. (O alumnado terá que traer os EPIs necesarios para realizar as practicas de embelecemento e preparación.) O non uso das medidas de seguridade e hixiene supora a calificación da proba cun 0. O exame poderá coincidir en tempo e forma co exame para o alumnado que perdesse o dereito á avaliación continua neste módulo.

Contidos mínimos:

Procesos de preparación e igualación de superficies en fabricación.

Corrosión nos materiais metálicos.

- Protección activa e pasiva: ensaios de curta e longa duración.
- Documentación técnica e simboloxía de fabricantes de pintura e de vehículos.
- Produtos de protección e igualación de superficies: composición, características e propiedades dos tipos de masillas, aparellos, seladores e produtos anticorrosivos e de recincaxe.
- Técnicas de protección e igualación de superficies.
- Funcións e competencias da xefatura da área de pintura.
- Equipamentos, medios e máquinas da área de pintura, e a súa distribución lóxica para obter a súa rendibilidade.

Proteccións anticorrosivas en reparación.

- Masillas de recheo: tipos, características e aplicación.
- Lixadura: técnicas, equipamentos e ferramentas.

- Aparellos: tipos e procesos de aplicación.
  - Realización de mesturas e preparación dos produtos.
  - Equipamentos e técnicas para o secado do produto.
  - Disolventes, diluentes, activadores, catalizadores e aditivos.
  - Procesos de enmascaramento: características e usos dos medios de enmascaramento.
  - Baremación na reparación de pinturas.
  - Procesos de preparación de superficies.
  - Procesos de aplicación.
  - Procesos de recincaxe en reparación.
- Prevención e protección colectiva.
- Riscos inherentes ao taller de carrozaría.
  - Medios de prevención.
  - Equipamentos de protección individual ou EPI.
  - Sinalización no taller.
  - Seguridade no taller.
  - Fichas de seguridade.
  - Xestión ambiental.
- Procesos de embelecemento de superficies en fabricación.
- Documentación técnica e simboloxía de fabricantes de pintura e de vehículos.
  - Produtos de embelecemento de superficies: composición, características e propiedades dos tipos de pinturas e vernices.
  - Técnicas de embelecemento de superficies.
- Funcións e competencias da xefatura da área de pintura.
- Equipamentos, medios e máquinas da área de pintura, e a súa distribución lóxica para obter a súa rendibilidade
- Función da cor. Percepción da cor: a luz, o ollo e o obxecto.
- Colorimetría: principios elementais.
  - Círculo cromático.
  - A cor na carrozaría.
  - Identificación da pintura do vehículo.
  - Formulación da pintura. Axustes de cor.

- Orientacións prácticas para a mestura e a igualación de cores.
  - Útiles e equipamentos empregados na elaboración da pintura.
- Pintado en reparación.
- Pinturas de reparación: bicapas, tricapas e con efectos de acabado (metalizados, perlados, etc.).
  - Parámetros para ter en conta nos procesos de aplicación e nos equipamentos.
  - Aditivos das pinturas de acabado.
  - Tipos de pistolas segundo a súa constitución: gravidade, aspiración e retoques.
  - Tipos de pistolas segundo o seu poder de transferencia: estándar, HVLP, híbridas, etc.
  - Procesos de pintado.
  - Baremación dos procesos de pintura de acabado.
  - O esfumado e as súas técnicas de aplicación.
  - Material auxiliar e o seu emprego.
  - Aerógrafo: tipos, características e manexo.
  - Material auxiliar e o seu emprego.
  - Técnicas de aerografía: luces e sombras, efectos de volume, perspectivas, comunicación corporativa e anuncios.
  - Procesos de rotulados, adornos con franxas, e liñas degradadas e esfumadas.
  - Tipos de vinilos para personalización de vehículos.
  - Técnica de pegado de vinilos.
  - Calidade dos produtos aplicados e ancoraxe nas superficies.
- Plasmación de obxectos sobre a superficie. Control da calidade final nos procesos de pintura.
- Procesos de rotulación e franxamento.
- Análise dos defectos en pintura.
- Valoración do defecto e determinación do dano e da causa.
  - Defectos e danos da pintura.
  - Pulimento e abrillantamento da pintura.
  - Técnicas e procesos de eliminación de defectos de pintura.
  - Produtos empregados.
- Prevención e protección colectiva.
- Riscos inherentes ao taller de carrozaría.

- Medios de prevención.
- Equipamentos de protección individual ou EPI.
- Sinalización no taller.
- Seguridade no taller.
- Fichas de seguridade.
- Xestión ambiental.

#### **4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento**

##### **4.a) Primeira parte da proba**

Proba escrita de cuestións relacionadas co currículo. Duración 120 minutos. Calificada sobre 10 puntos (a puntuación de cada pregunta estará especificada ó lado da mesma)

Material preciso para a proba teórica : bolígrafo azul ou negro, calculadora, material de debuxo.

A identificación do alumno farase presentando o D.N.I.

Nota.- Non se pode acceder ao exame con ningún sistema de telefonía mobil ou aparellos electrónicos.

##### **4.b) Segunda parte da proba**

As actividades de carácter práctico que se levarán a cabo nos talleres, serán as seguintes:

- Probas prácticas relacionadas cos resultados de aprendizaxe do currículo.

Material preciso para a proba práctica: EPIs, bolígrafo azul ou negro, calculadora, material de debuxo.

A duración da proba será de 180 minutos e será valorada sobre 10 puntos.

A identificación do alumno farase presentando o D.N.I.

Nota.- Non se pode acceder ao exame con ningún sistema de telefonía mobil.