

**1. Identificación da programación**
**Centro educativo**

Código	Centro	Concello	Ano académico
15015767	Politécnico de Santiago	Santiago de Compostela	2024/2025

**Ciclo formativo**

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
MAM	Madeira, moble e cortiza	CSMAM01	Deseño e amoblamento	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

**Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)**

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0985	Prototipos en carpintaría e moble	2024/2025	0	157	0
MP0985_12	Prototipos en carpintaría	2024/2025	0	57	0
MP0985_22	Prototipos en moble	2024/2025	0	100	0

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

**Profesorado responsable**

Profesorado asignado ao módulo	ALEJANDRO GARCÍA DACOSTA,ÁLVARO BLANCO VÁZQUEZ
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector

## 2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

### 2.1. Primeira parte da proba

#### 2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0985_12) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_22) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, para o que analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_12) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_22) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_12) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de elementos de carpintería, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de mobles, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA4 - Monta prototipos de mobles, compondo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_12) RA4 - Monta prototipos de elementos de carpintería, compondo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA5 - Avalía prototipos de mobles, para o que realiza ensaios, elabora informes e propón melloras.
(MP0985_12) RA5 - Avalía prototipos de elementos de carpintería, para o que realiza ensaios, elaborando informes e propón melloras.
(MP0985_12) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, avaliando as situacións de risco e xestionando as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.
(MP0985_22) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, para o que avalía as situacións de risco, e xestiona as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.

#### 2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_12) CA1.1 Identifícanse os elementos, a súa forma e as súas medidas.

Crterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA1.1 Identifícaronse os elementos, a súa forma e as súas medidas.
(MP0985_12) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_22) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_12) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que se vaian realizar.
(MP0985_22) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que cumpra realizar.
(MP0985_12) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_22) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_12) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_22) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_12) CA1.6 Identifícaronse as necesidades de medios auxiliares.
(MP0985_22) CA1.6 Identifícaronse as necesidades de medios auxiliares.
(MP0985_12) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.
(MP0985_22) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.
(MP0985_12) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.
(MP0985_22) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.
(MP0985_12) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.
(MP0985_22) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.
(MP0985_12) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización de elementos de carpintaría.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización do moble.
(MP0985_12) CA1.11 Seleccionouse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado de elementos de carpintería, en función do proxecto xuntado.
(MP0985_22) CA1.11 Seleccionouse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado do moble, en función do proxecto xuntado.
(MP0985_12) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción dos elementos de carpintería.
(MP0985_22) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción do moble.
(MP0985_12) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabado.
(MP0985_22) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabado.
(MP0985_12) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_22) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_12) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.
(MP0985_22) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.
(MP0985_12) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.

**Cráterios de avaliación do currículo**

(MP0985\_22) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.

(MP0985\_12) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.

(MP0985\_22) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.

(MP0985\_12) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.

(MP0985\_22) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.

(MP0985\_12) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.

(MP0985\_22) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.

(MP0985\_12) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985\_22) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985\_12) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto e obtívose a calidade requirida.

(MP0985\_22) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto, e obtívose a calidade requirida.

(MP0985\_12) CA2.8 Determinouse o proceso de acabado máis adecuado en función das especificacións do proxecto.

(MP0985\_22) CA2.8 Determinouse o proceso de acabado máis adecuado en función das especificacións do proxecto.

(MP0985\_12) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.

(MP0985\_22) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.

(MP0985\_12) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabado, as medidas, os materiais e as ferraxes.

(MP0985\_22) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabado, as medidas, os materiais e as ferraxes.

(MP0985\_12) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_12) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.
(MP0985_22) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.
(MP0985_12) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.
(MP0985_22) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.
(MP0985_12) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.
(MP0985_22) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.
(MP0985_12) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.
(MP0985_22) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.
(MP0985_12) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).
(MP0985_22) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).
(MP0985_12) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0985\_22) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.

(MP0985\_12) CA3.7 Mecanizouse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.

(MP0985\_22) CA3.7 Mecanizáronse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.

(MP0985\_12) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.

(MP0985\_22) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.

(MP0985\_12) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985\_22) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985\_12) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.

(MP0985\_22) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.

(MP0985\_12) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985\_22) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985\_12) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985\_22) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985\_12) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985\_22) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985\_12) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985\_22) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985\_12) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

## Criterios de avaliación do currículo

(MP0985\_22) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985\_12) CA4.1 Aplicáronse os adhesivos ás pezas do prototipo.

(MP0985\_22) CA4.1 Aplicáronselles os adhesivos ás pezas do prototipo.

(MP0985\_12) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.

(MP0985\_22) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.

(MP0985\_12) CA4.3 Ensabláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985\_22) CA4.3 Ensabláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985\_12) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985\_22) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985\_12) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.

(MP0985\_22) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.

(MP0985\_12) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985\_22) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985\_12) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.

(MP0985\_22) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.

(MP0985\_12) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.

(MP0985\_22) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.

(MP0985\_12) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0985\_22) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985\_12) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985\_22) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985\_12) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985\_22) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985\_12) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985\_22) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985\_12) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.

(MP0985\_22) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.

(MP0985\_12) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.

(MP0985\_22) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.

(MP0985\_12) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.

(MP0985\_22) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.

(MP0985\_12) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos dos ensaios cos marcados nas normas UNE, ISO e DIN.

(MP0985\_22) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos nos ensaios cos marcaxes nas normas UNE, ISO e DIN.

(MP0985\_12) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.

(MP0985\_22) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.

(MP0985\_12) CA5.6 Valorouse a ergonomía do prototipo.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA5.6 Valorouse a ergonomía do prototipo.
(MP0985_12) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.
(MP0985_22) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.
(MP0985_12) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.
(MP0985_22) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.
(MP0985_12) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.
(MP0985_22) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.
(MP0985_12) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.
(MP0985_22) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.
(MP0985_12) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_22) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_12) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.

Crterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.
(MP0985_12) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.
(MP0985_22) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.
(MP0985_12) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.
(MP0985_22) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.
(MP0985_12) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.
(MP0985_22) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.
(MP0985_12) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.
(MP0985_22) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.
(MP0985_12) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.
(MP0985_22) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.
(MP0985_12) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diferentes áreas e situacións de traballo.
(MP0985_22) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diversas áreas e situacións de traballo.
(MP0985_12) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.
(MP0985_22) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.
(MP0985_12) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.
(MP0985_22) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que cumpra empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.
(MP0985_12) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0985_22) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.
(MP0985_12) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_22) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

## 2.2. Segunda parte da proba

### 2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

<b>Resultados de aprendizaxe do currículo</b>
(MP0985_12) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_22) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, para o que analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_12) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_22) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_12) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de elementos de carpintería, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de mobles, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA4 - Monta prototipos de mobles, comendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.

<b>Resultados de aprendizaxe do currículo</b>
(MP0985_12) RA4 - Monta prototipos de elementos de carpintería, comendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA5 - Avalía prototipos de mobles, para o que realiza ensaios, elabora informes e propón melloras.
(MP0985_12) RA5 - Avalía prototipos de elementos de carpintería, para o que realiza ensaios, elaborando informes e propón melloras.
(MP0985_12) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, avaliando as situacións de risco e xestionando as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.
(MP0985_22) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, para o que avalía as situacións de risco, e xestiona as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.

### 2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0985_12) CA1.1 Identifícanse os elementos, a súa forma e as súas medidas.
(MP0985_22) CA1.1 Identifícanse os elementos, a súa forma e as súas medidas.
(MP0985_12) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_22) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_12) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que se vaian realizar.
(MP0985_22) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que cumpra realizar.
(MP0985_12) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_22) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_12) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_22) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_12) CA1.6 Identifícanse as necesidades de medios auxiliares.

Crterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA1.6 Identificáronse as necesidades de medios auxiliares.
(MP0985_12) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.
(MP0985_22) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.
(MP0985_12) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.
(MP0985_22) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.
(MP0985_12) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.
(MP0985_22) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.
(MP0985_12) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización de elementos de carpintería.
(MP0985_22) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización do moble.
(MP0985_12) CA1.11 Selecionouse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado de elementos de carpintería, en función do proxecto xuntado.
(MP0985_22) CA1.11 Selecionouse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado do moble, en función do proxecto xuntado.
(MP0985_12) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción dos elementos de carpintería.
(MP0985_22) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción do moble.
(MP0985_12) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabamento.
(MP0985_22) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabamento.
(MP0985_12) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_22) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_12) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.
(MP0985_22) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.
(MP0985_12) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.
(MP0985_22) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.
(MP0985_12) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.
(MP0985_22) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.
(MP0985_12) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.
(MP0985_22) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.
(MP0985_12) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.
(MP0985_22) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.
(MP0985_12) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.
(MP0985_22) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.
(MP0985_12) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto e obtívose a calidade requirida.

Crterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto, e obtívose a calidade requirida.
(MP0985_12) CA2.8 Determinouse o proceso de acabamento máis adecuado en función das especificacións do proxecto.
(MP0985_22) CA2.8 Determinouse o proceso de acabamento máis adecuado en función das especificacións do proxecto.
(MP0985_12) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.
(MP0985_22) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.
(MP0985_12) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabamento, as medidas, os materiais e as ferraxes.
(MP0985_22) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabamento, as medidas, os materiais e as ferraxes.
(MP0985_12) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_22) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_12) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.
(MP0985_22) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.
(MP0985_12) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.
(MP0985_12) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.
(MP0985_22) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.
(MP0985_12) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.
(MP0985_22) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.
(MP0985_12) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).
(MP0985_22) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).
(MP0985_12) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.
(MP0985_22) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.
(MP0985_12) CA3.7 Mecanizouse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.
(MP0985_22) CA3.7 Mecanizáronse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.
(MP0985_12) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.
(MP0985_22) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.
(MP0985_12) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.
(MP0985_22) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.
(MP0985_12) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.
(MP0985_22) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.
(MP0985_12) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

**Cráterios de avaliación do currículo**

(MP0985\_22) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985\_12) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985\_22) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985\_12) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985\_22) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985\_12) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985\_22) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985\_12) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985\_22) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985\_12) CA4.1 Aplicáronse os adhesivos ás pezas do prototipo.

(MP0985\_22) CA4.1 Aplicáronselles os adhesivos ás pezas do prototipo.

(MP0985\_12) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.

(MP0985\_22) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.

(MP0985\_12) CA4.3 Ensabláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985\_22) CA4.3 Ensabláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985\_12) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985\_22) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985\_12) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.

Crterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.
(MP0985_12) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.
(MP0985_22) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.
(MP0985_12) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.
(MP0985_22) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.
(MP0985_12) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.
(MP0985_22) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.
(MP0985_12) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_22) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_12) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.
(MP0985_22) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.
(MP0985_12) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.
(MP0985_12) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.
(MP0985_22) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.
(MP0985_12) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos dos ensaios cos marcados nas normas UNE, ISO e DIN.
(MP0985_22) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos nos ensaios cos marcaxes nas normas UNE, ISO e DIN.
(MP0985_12) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.
(MP0985_22) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.
(MP0985_12) CA5.6 Valorouse a ergonomía do prototipo.
(MP0985_22) CA5.6 Valorouse a ergonomía do prototipo.
(MP0985_12) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.
(MP0985_22) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.
(MP0985_12) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.
(MP0985_22) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.
(MP0985_12) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.
(MP0985_22) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.
(MP0985_12) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.
(MP0985_22) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.
(MP0985_12) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_12) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.
(MP0985_22) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.
(MP0985_12) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.
(MP0985_22) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.
(MP0985_12) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.
(MP0985_22) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.
(MP0985_12) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.
(MP0985_22) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.
(MP0985_12) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.
(MP0985_22) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.
(MP0985_12) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.

Crterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.
(MP0985_12) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diferentes áreas e situacións de traballo.
(MP0985_22) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diversas áreas e situacións de traballo.
(MP0985_12) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.
(MP0985_22) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.
(MP0985_12) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.
(MP0985_22) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que cumpra empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.
(MP0985_12) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.
(MP0985_22) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.
(MP0985_12) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_22) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.
(MP0985_12) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_22) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.
(MP0985_12) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_22) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0985_12) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0985_22) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

### 3. Mínimos exigibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Os criterios Mínimos exigibles para obter unha avaliación positiva serán os que se detallan seguidamente:

1. O alumnado será capaz de recompilar información técnica para a construción de prototipos, analizando proxectos de fabricación e planificando procesos para súa elaboración.
2. O alumnado será capaz de programar a fabricación de prototipos, relacionando as secuencias de operacións establecidas coas especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
3. O alumnado será capaz de elaborar pezas e compoñentes para prototipos de mobles e elementos de carpintería, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
4. O alumnado será capaz de montar prototipos de mobles e elementos de carpintería, compoñendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
5. O alumnado terá capacidade de avaliar prototipos de mobles e elementos de carpintería, realizando ensaios, elaborando informes e propoñendo melloras.
6. Finalmente, alumnado coñecerá e deberá ser capaz de aplicar procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, avaliando as situacións de risco e xestionando as medidas máis habituais que se presentan na súa actividade profesional.

Os criterios de avaliación serán os seguintes:

A valoración da adquisición dos resultados de aprendizaxe de cada módulo profesional levarase a cabo a través da realización dunha proba dividida en dúas partes, pola persoa aspirante, ante a persoa docente do correspondente módulo:

a) Primeira parte. 50% da proba. (5 puntos)

Realizarase un único exame teórico presencial de asistencia obrigatoria, de carácter eliminatorio e consistirá nunha proba escrita que versará sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte.

O exame teórico realizarase a través da aula virtual e aparecerá especificado o valor de cada unha das preguntas.

A persoa docente do módulo profesional cualificará esta primeira parte da proba de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos.

b) Segunda parte. 50% da proba. (5 puntos)

Realizarase un único exame práctico presencial de asistencia obrigatoria, de carácter tamén eliminatorio, e consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos que versarán sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte.

Na documentación entregada especificaranse os criterios de calidade e a puntuación específica de cada un.

A persoa docente do módulo profesional cualificará esta segunda parte da proba de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos.

As persoas que non superasen a primeira parte da proba serán cualificadas cun cero nesta segunda parte.

O non emprego dos EPIs durante a realización da proba práctica será motivo suficiente para a exclusión da proba do alumnado.

#### 4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

##### 4.a) Primeira parte da proba

Segundo a ORDE de 5 de abril de 2013 pola que se regulan as probas para a obtención dos títulos de técnico e de técnico superior de ciclos formativos de formación profesional dos establecidos ao amparo da Lei orgánica 2/2006, de 3 de maio, de educación, no Artigo 13. Organización, estrutura e desenvolvemento das probas:

3. A valoración da adquisición dos resultados de aprendizaxe de cada módulo profesional levarase a cabo a través da realización das dúas partes da proba, pola persoa aspirante, ante o profesor ou a profesora do correspondente módulo:

a) Primeira parte. Terá carácter eliminatorio e consistirá nunha proba escrita que versará sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte. O profesor ou a profesora do módulo profesional cualificará esta primeira parte da proba de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos. Finalizada esta primeira parte da proba, as comisións de avaliación expoñerán a puntuación obtida polas persoas aspirantes no taboleiro de anuncios do centro onde se realizase.

No CAPÍTULO V: Avaliación, cualificación e reclamacións

Artigo 14. Avaliación e cualificación final das probas libres

1. A avaliación da proba libre realizarase nos termos previstos no artigo 37 da Orde de 12 de xullo de 2011 e a expresión da cualificación final obtida por cada aspirante en cada un dos módulos profesionais será numérica, entre un e dez, sen decimais.

2. A cualificación final correspondente da proba de cada módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis próxima. No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que se lle poderá asinar será de catro puntos.

As probas libres, teórica e práctica realizaranse en base os resultados de aprendizaxe e os criterios de avaliación dos contidos.

A ponderación da cualificación das probas, tanto teóricas como prácticas será a seguinte:

Realización correcta dos exercicios: 90%

Presentación dos exercicios (normas de presentación de traballos, marxes, organización, claridade e limpeza): 10%

Valorase:

¿ A orde de traballo, metodoloxía, limpeza e normas de seguridade e saúde.

¿ Aportar solucións coherentes e válidas.

- ¿ Manter orde e limpeza no lugar de traballo.
- ¿ Seleccionar, organizar e manexar ben o material axeitado para o desenvolvemento das probas.
- ¿ Emprego axeitado dos útiles e instrumentos convencionais, ferramentas e os programas informáticos de optimización de corte e control numérico utilizados.
- ¿ Aplicación correcta do sistema métrico decimal na solución dos casos precisos.
- ¿ Indicación e aplicación correcta das unidades específicas de cada solución.

Os instrumentos necesarios para o seu desenvolvemento serán:

- ¿ Os necesarios para efectuar probas escritas ou similares.
- ¿ Útiles e material de debuxo.
- ¿ Útiles de medida.
- ¿ Equipos informáticos.

#### 4.b) Segunda parte da proba

Segundo a ORDE de 5 de abril de 2013 pola que se regulan as probas para a obtención dos títulos de técnico e de técnico superior de ciclos formativos de formación profesional dos establecidos ao amparo da Lei orgánica 2/2006, de 3 de maio, de educación, no Artigo 13. Organización, estrutura e desenvolvemento das probas:

3. A valoración da adquisición dos resultados de aprendizaxe de cada módulo profesional levarase a cabo a través da realización das dúas partes da proba, pola persoa aspirante, ante o profesor o a profesora do correspondente módulo:

b) Segunda parte. As persoas aspirantes que superasen a primeira parte da proba realizarán a segunda, que tamén terá carácter eliminatorio e consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos que versarán sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte.

O profesor ou a profesora do módulo profesional cualificará esta segunda parte da proba de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos. As persoas que non superen a primeira parte da proba serán cualificadas cun cero nesta segunda parte. Finalizada esta segunda parte da proba, as comisións de avaliación exporán as puntuacións obtidas no taboleiro de anuncios do centro onde se realizase.

No CAPÍTULO V: Avaliación, cualificación e reclamacións

Artigo 14. Avaliación e cualificación final das probas libres

1. A avaliación da proba libre realizarase nos termos previstos no artigo 37 da Orde de 12 de xullo de 2011 e a expresión da cualificación final obtida por cada aspirante en cada un dos módulos profesionais será numérica, entre un e dez, sen decimais.
2. A cualificación final correspondente da proba de cada módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis

próxima. No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que se lle poderá asinar será de catro puntos.

As probas libres, teórica e práctica realizaranse en base os resultados de aprendizaxe e os criterios de avaliación dos contidos.

A ponderación da cualificación das probas, tanto teóricas como prácticas será a seguinte:

Realización correcta dos exercicios: 90%

Presentación dos exercicios (normas de presentación de traballos, marxes, organización, claridade e limpeza): 10%

Valorase:

- ¿ Manexo axeitado das máquinas convencionais e ferramentas necesarias nas probas propostas.
- ¿ A orde de traballo, metodoloxía, limpeza e normas de seguridade e saúde.
- ¿ Aportar solucións construtivas coherentes e válidas.
- ¿ Manter orde e limpeza no lugar de traballo.
- ¿ Seleccionar, organizar e manexar ben o material axeitado para o desenvolvemento das probas.
- ¿ Emprego axeitado dos útiles e instrumentos de medición e marcado, ferramentas e os programas informáticos de optimización de corte e control numérico utilizados.
- ¿ Aplicación correcta do sistema métrico decimal na solución dos casos precisos.
- ¿ Indicación e aplicación correcta das unidades específicas de cada solución.

Os instrumentos necesarios serán:

- ¿ Os necesarios para efectuar as mencionadas probas ou similares.
- ¿ Útiles de medición e marcado e material de debuxo.
- ¿ Útiles de medida e marcaxe. (flexómetro, gramil e escuadra)
- ¿ O alumnado debe vir provisto de bata, gafas de seguridade, zapatos de seguridade, máscara antipartículas, máscara contra vapores orgánicos.